Leaklab 2H-150G

Золотниковые насосы H / 2H

Эксцентриковый вал приводит золотник, периодически изменяя объем рабочих полостей. Масло обеспечивает уплотнение и смазку. H — одноступенчатая, 2H — двухступенчатая конструкция.



Области применения

Термообработка, металлургия, покрытия, сушка, электротехнические и кремниевые производства. Выбор определяется рабочим давлением и загрязняющей нагрузкой.

Условия выбора и внедрения

Необходимо контролировать масло, охлаждение и состояние уплотнений. Для ограничения выброса масляного аэрозоля подбирается маслоотделитель XC по расходу, присоединению и допустимому противодавлению.

Каталожное изображение LIXIN; маркировка Leaklab нанесена редакционно. Вид серии, не гарантия комплектации.

Подбор и поставка: mail@leaklabvacuum.ru

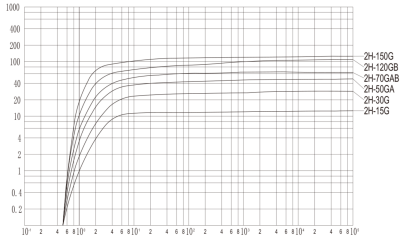
Актуальная карточка: https://leaklabvacuum.ru/catalog/leaklab-2h-150g/

Спецификация · 2H-150G

Параметр	Значение
Предельное давление	0,5 Па
Предельное давление	3,75×10-3 Торр
Быстрота откачки	150 л/с
Вход	100 мм
Выход	80 мм
Мощность двигателя	15 кВт
Охлаждение / расход воды	500 л/ч
Масса	945 кг

Каталожные данные: Company profile, PDF-разворот 10. Частотный базис указан в строках; при его отсутствии источник не уточняет частоту.

Необходимо контролировать масло, охлаждение и состояние уплотнений. Для ограничения выброса масляного аэрозоля подбирается маслоотделитель XC по расходу, присоединению и допустимому противодавлению.



Ось Y: быстрота откачки, л/с
Ось X: давление на входе, Па

Кривая серии сохранена из источника; газ и условия измерений не уточнены. Не является гарантированной кривой отдельного экземпляра.

Документ для технического согласования. Не заменяет заводской паспорт, руководство по безопасности или документы соответствия. Контакт Leaklab: mail@leaklabvacuum.ru